

**Bineuses de Précision**

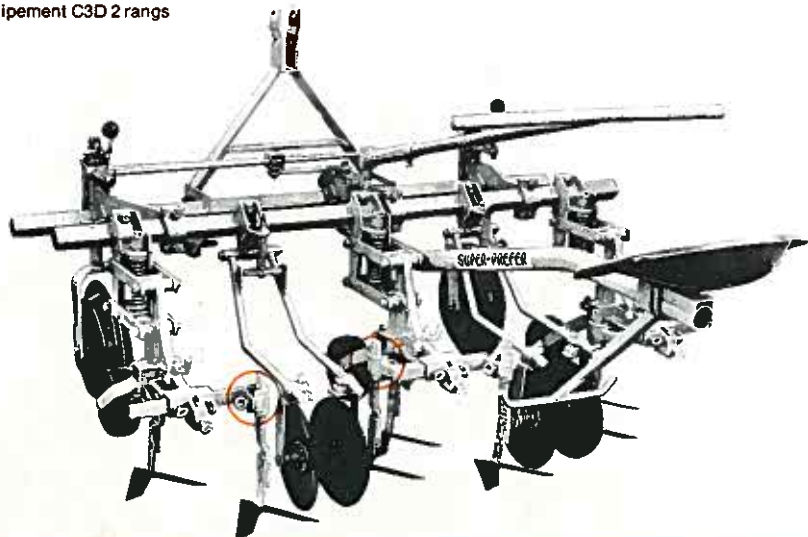
# **SUPER-PREFER**

**Notice de montage  
réglage  
entretien**

Réf. NBI 77

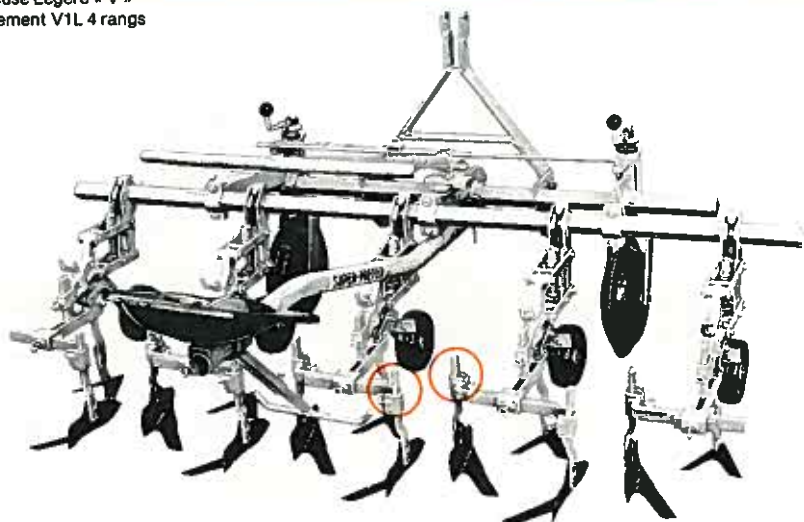
# Bineuses type EXTRA FORT "F" type LEGER "V"

Bineuse EXTRA-FORTE « F »  
équipement C3D 2 rangs



Dans tous les cas veiller à la bonne disposition des traverses pour que 2 outils voisins soient toujours décalés.

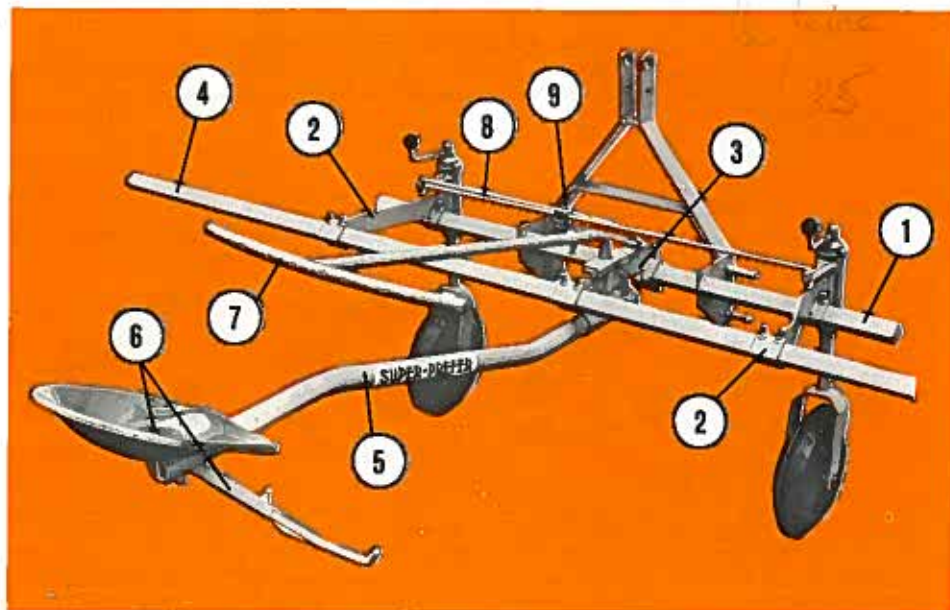
Bineuse Légère « V »  
équipement V1L 4 rangs



# ASSEMBLAGE

Afin de faciliter leur transport, nos machines sont livrées en partie non assemblées.

POUR AVOIR UNE BINEUSE PARFAITEMENT RÉGLÉE PRÉCISE ET SOUPLE, IL EST RECOMMANDÉ DE VEILLER PARTICULIÈREMENT LORS DE L'ASSEMBLAGE AU POSITIONNEMENT DES DIVERS ORGANES AINSI QU'AU RÉGLAGE DE LA DIRECTION.



**MONTAGE TERMINÉ LE CHASSIS DOIT EN TOUS POINTS ÊTRE SEMBLABLE A CELUI DE CETTE PHOTO. POUR CELA OPÉRER COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.**

- Commencer par bloquer sur la barre carrée avant (1) les 2 traverses latérales (2), les roues directrices étant au même écartement que les roues du tracteur utilisé.
- Placer la traverse centrale (3) sans la bloquer
- Enfiler sur ces 3 traverses la barre porte-outils (4), la bloquer uniquement par les vis des traverses (2).
- Boulonner le 3 points axes à l'intérieur de préférence
- Mettre l'ensemble d'aplomb (en appui sur des caisses par exemple)

**LA TRAVERSE CENTRALE N'ÉTANT TOUJOURS PAS BLOQUÉE :**

- Positionner et bloquer sur la barre porte-outils aux écartements désirés les éléments bineurs et éventuellement les balanciers (voir détails page suivante)
- PUIS BLOQUER LA TRAVERSE CENTRALE à un emplacement (le plus centré possible) non encombré.
- Adapter le support siège (5), l'ensemble siège et repose-pieds (6) ainsi que le bras de direction (7) avec ses tringles de commande (8).

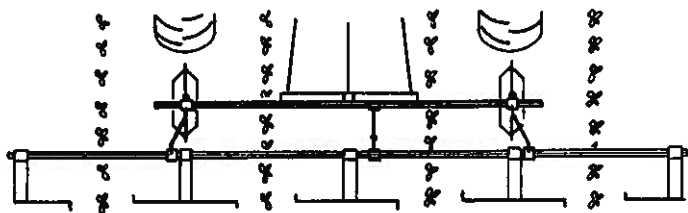
**PROCÉDER ALORS AU RÉGLAGE DE LA DIRECTION (Important)**

L'écrou (9) desserré, amener les roues directrices droites et parallèles, placer le guidon (7) au-dessus et en alignement du support siège (5), pour qu'il soit dans le même plan vertical, puis serrer énergiquement l'écrou (9).

# EMPLOI ET POSSIBILITÉS DES ÉLÉMENTS

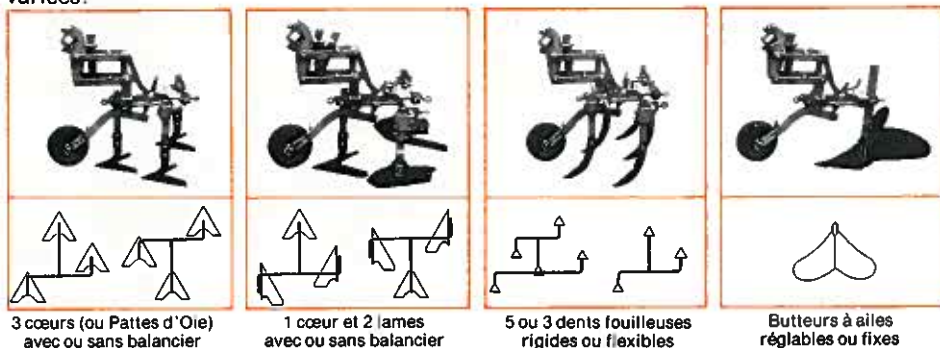
Une bineuse comporte un certain nombre d'éléments centraux avec équipements complets (pour binage d'inter-rangs entiers) et 2 éléments latéraux avec équipements simplifiés (pour binage de 1/2 inter-rangs).

A ces équipements s'ajoutent parfois des balanciers porte disques à double bras pour type « F » ou monobras pour type « V ».



## Possibilité de l'élément Extra Fort « F »

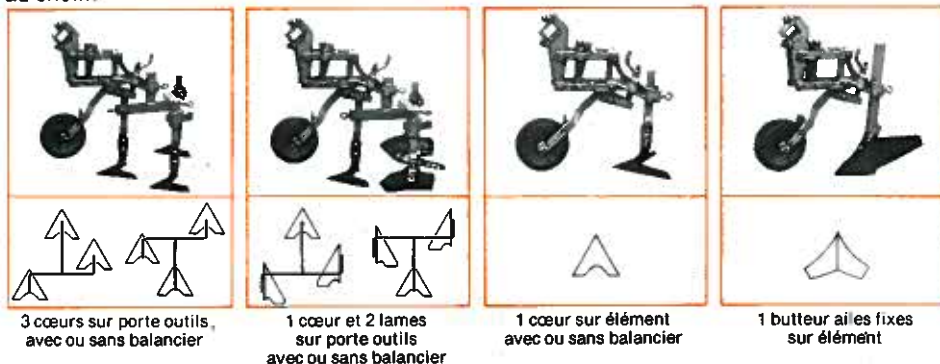
Les nombreuses chapes que possède cet élément permettent des combinaisons très variées.



## Possibilités de l'élément Léger « V »

L'élément V peut-être utilisé soit avec porte-outils spécial pour emploi de cœurs et lames, soit sans porte-outils en inter-rangs réduits pour emploi de 1 cœur seulement.

A noter que le porte outils pouvant être inversé est utilisable avec 1 ou 2 outils avant au choix.



**IMPORTANT** Dans tous les cas veiller à la bonne disposition des traverses pour que 2 outils voisins soient toujours décalés.

Si pour des inter-rangs réduits, les traverses se trouvent trop longues et gênent les équipements voisins elles pourront être raccourcies par sciage.

De nombreuses combinaisons autres que celles mentionnées ci-dessus, peuvent bien sûr être obtenues sur demande.

Il est également bon de savoir que dans certaines conditions le balancier à double bras « F » est adaptable sur bineuse légère « V ».

# RÉGLAGES DIVERS

## • Réglage de la hauteur des roues directrices

Cette hauteur donne le dégagement du châssis au-dessus du sol. Elle s'obtient par la manivelle (1)



## • Réglage des guidons, siège et repose-pieds

Le guidon, le siège et le repose pieds s'adaptent à toutes les corpulences à condition de les régler convenablement par les vis dont ils sont pourvus. La conduite de la bineuse en sera plus agréable et plus facile.

## • Blocage de la direction

Le blocage de la direction est parfois rendu nécessaire pour certains travaux tels que buttage. Pour passer de la position libre à la position bloquée soulever la chape (2) puis la tourner d' $1/4$  de tour.



## • Réglage de la roulette des éléments

S'obtient, par la manivelle (3)  
C'est un réglage complémentaire de la hauteur des outils. Il permet de modifier rapidement la profondeur de travail.



## • Réglage du mordant des cœurs et lames

De la fixation des cœurs et lames dépend souvent leur bonne pénétration et leur efficacité. En basculant plus ou moins ces outils par la lumière des boulons (4) on modifie d'une façon appréciable leurs conditions de travail.

## • Blocage des éléments

S'obtient par le bras (5) qui permet de rendre le parallélogramme indéformable c'est-à-dire d'avoir des éléments fixes pour certains travaux tels que buttages.  
Deux crans donnent 2 hauteurs différentes.



## • Garde des éléments

La déformation des parallélogrammes est limitée par les chapes (6) qui peuvent occuper 2 positions suivant leur renversement. Veiller à ce qu'en cours de travail elles soient toutes renversées dans le même sens.  
Le même réglage existe sur les balanciers.

## • Emploi des butteurs



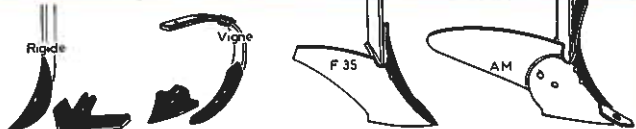
Le montant des butteurs se place dans la chape arrière des éléments.  
Attention sur élément « F » cette chape possède une cale (pour utilisation des cœurs) qu'il faut enlever.

## • Réglage des disques et balanciers

Tous les réglages d'orientation d'inclinaison et de décalage s'obtiennent par les boulons (7).  
La disposition des disques sera fonction de l'importance des plants, cependant ils seront de préférence toujours décalés et placés au plus près de l'outil voisin pour protéger la plantation des projections de terre ou pierres.



# NOMENCLATURE DES OUTILS D'EQUIPEMENT

<p><b>Cœurs</b></p>	
<p><b>Lames</b></p>	
<p><b>Dents</b> (au choix soc pointu ou soc triangulaire « Lyon »)</p> <p><b>Butteurs</b></p>	

## ENTRETIEN

De part leur conception, les bineuses SUPER-PREFER ne demandent pratiquement aucun entretien. Seuls sont à graisser les moyeux de roues et de disques ainsi que les articulations d'éléments et de direction.

En fin de saison nettoyer la machine, procéder à un graissage général et entreposer le matériel A L'ABRI DE L'HUMIDITÉ ressorts détendus.

## Bineuses type "OUEST"

Le montage du châssis « Ouest » s'effectue dans les mêmes conditions que celui des châssis « F » et « V » décrit précédemment.

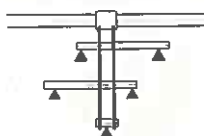
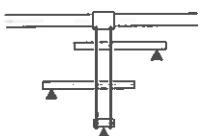


Les éléments centraux s'équipent de 3 dents culti-renforcées ou à double spires et les éléments latéraux de 2 dents.

La disposition des traverses permet cependant de placer 5 dents sur les éléments centraux et 3 sur les latéraux.

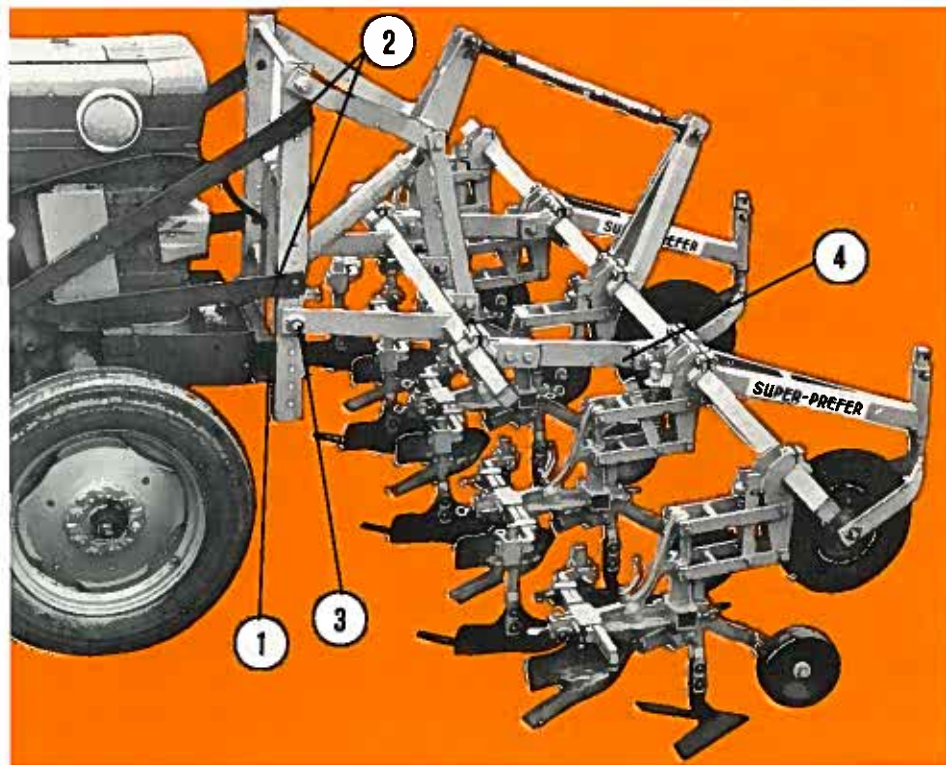
Le soc de ces dents peut être choisi ou ordinaire pointu ou du type « Lyon ». (voir ci-dessous).

La profondeur de travail se règle par la hauteur des 2 roues directrices. Le réglage ne s'effectue pas par une manivelle comme sur bineuses « F » et « V » mais s'obtient après avoir desserré les vis et boulons bloquant les montants de roues.

### Emploi de l'élément Ouest

<p>Montage 5 dents</p> 	<p>Montage 3 dents</p> 	<p>Dent Culti-renforcée</p> 	<p>Dent double spires</p> 
--	--	---	--

## Bineuse Frontale



Montage du cadre avant suivant figure ci-dessus.

L'adaptation représentée est valable pour tous les types de tracteur.

Prévoir une pièce d'appui en (1) avec fixation au niveau de la chape avant. Prévoir également de chaque côté 1 ou 2 stabilisateurs (2)

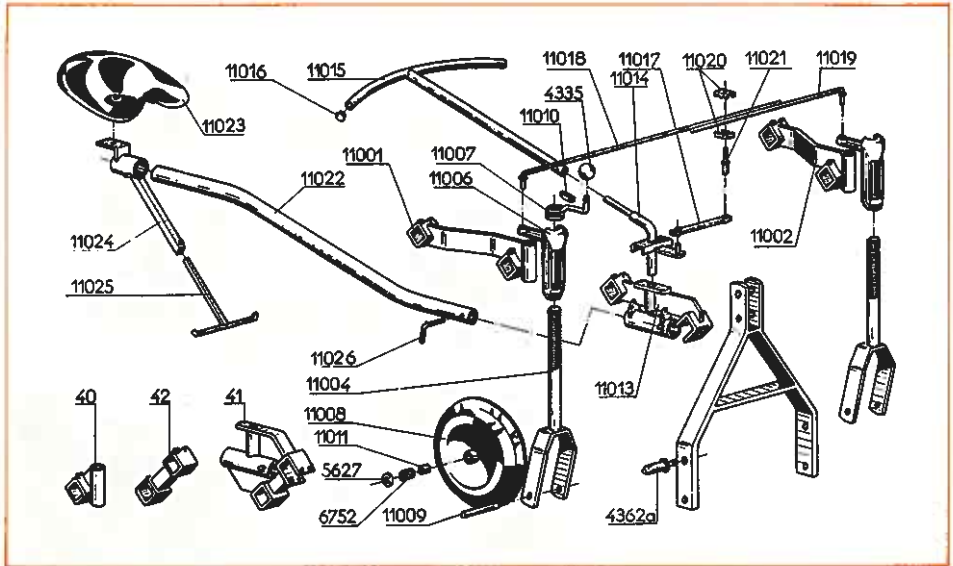
**Une fois monté ce cadre avant doit être parfaitement vertical, l'axe des bras inférieurs (3) à 70 cm du sol maximum ( IMPORTANT )**

Placer les traverses (4) le plus écartées possible à un endroit non occupé par les éléments. Aucun réglage particulier d'utilisation n'est à faire sur l'ensemble châssis porteur, seules les roues avant pneu sont réglables en hauteur.

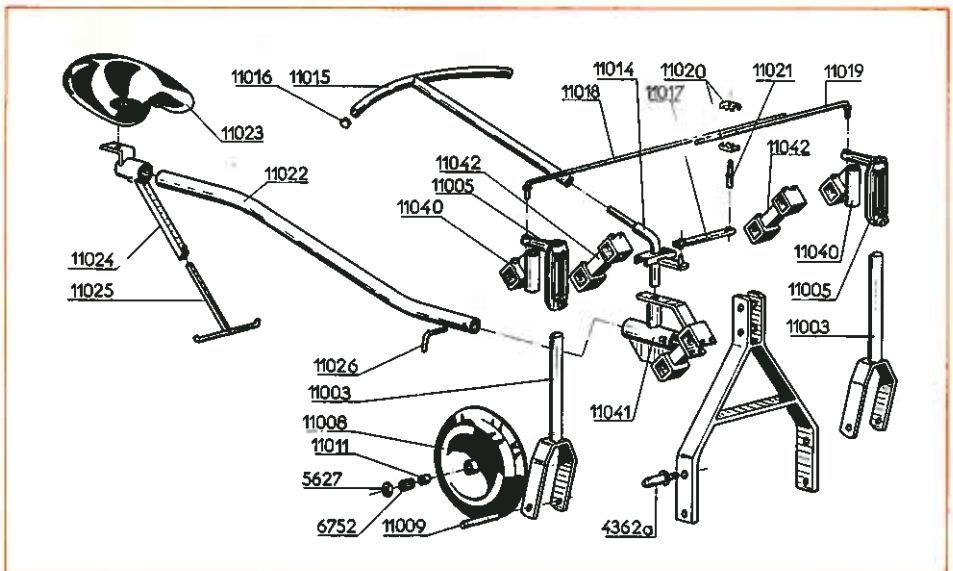
**POUR TOUT CE QUI CONCERNE LES ÉLÉMENTS ET LEURS ÉQUIPEMENTS, SE REPORTER AUX PAGES PRÉCÉDENTES « F » et « V ».**

# PIÈCES DE RECHANGE

## Châssis « F et « V »

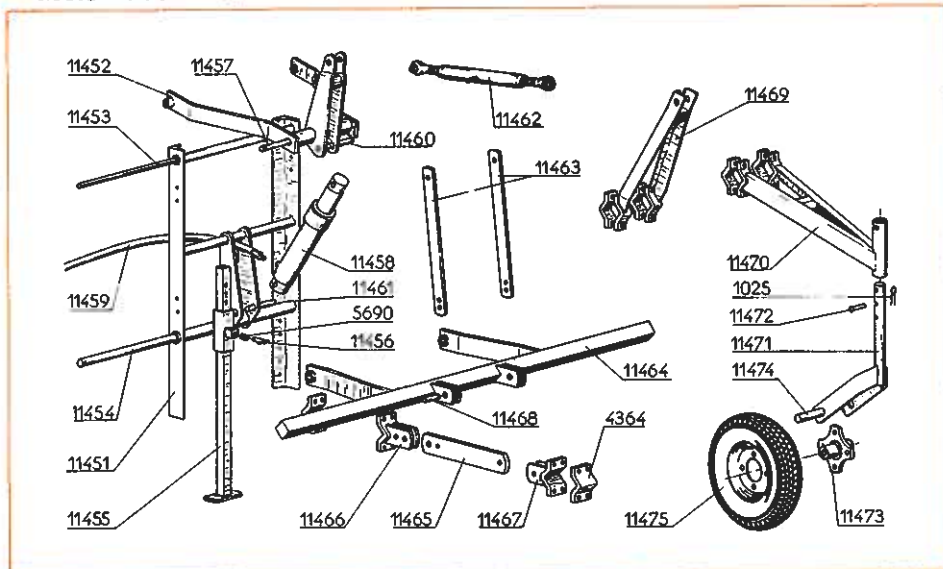


## Châssis « Ouest »



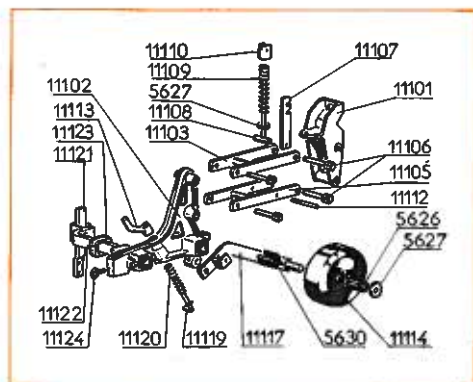


## Châssis « Frontal »

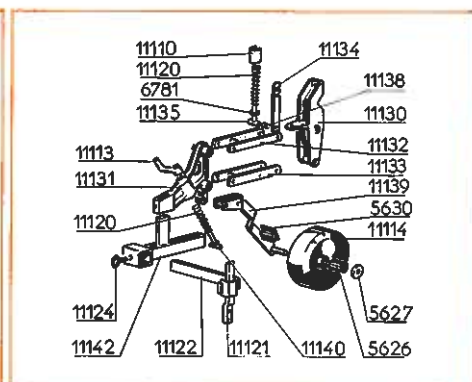


N°	Désignation	N°	Désignation
1025	Cavalier n° R 21	11451	Cadre d'attelage avant
4335	Boule n° B 21	11452	Bras supérieur de relevage
4362 a	Axe d'attelage ø 22 n° A 22 A	11453	Axe supérieur de cadre
	ø 28 n° A 28 A	11454	Axe inférieur de cadre
4364	Contre bride de 80	11455	Béquille bineuse avant
5627	Cuvette	11456	Axe blocage béquille
5690	Ressort n° R 143	11457	Axe bras supérieur
6752	Roulement n° R 50 (longueur 50)	11458	Vérin bineuse avant
11001	Traverse latérale côté droit	11459	Flexible complet pour vérin bineuse avant
11002	Traverse latérale côté gauche	11460	Axe supérieur vérin
11003	Montant ordinaire de roue directrice	11461	Axe inférieur vérin
11004	Montant fileté de roue directrice	11462	Bras de poussée 3° point
11005	Bras de réglage n° B 55	11463	Tirans de relevage
11006	Bras de réglage n° B 55 A	11464	Barre carrée de poussée
11007	Ecrou n° E 40	11465	Bras de poussée inférieur
11008	Roue directrice tôle de bineuse	11466	Chape arrière de bras de poussée
11009	Axe de roue bineuse	11467	Chape avant de bras de poussée
11010	Taquet roue directrice	11468	Axe inférieur de tiran de relevage
11011	Entretoise roulements	11469	3° point bineuse avant
11013	Traverse centrale « F » et « V »	11470	Bras de roue bineuse avant
11014	Bloc commande direction	11471	Montant de roue bineuse avant
11015	Guidon bineuse	11472	Axe limiteur battement
11016	Bouchon n° B 34	11473	Moyeu de roue n° M 51 S
11017	Biellette direction	11474	Axe de roue
11018	Tringle longue de direction	11475	Roue pneu référence
11019	Tringle courte de direction		
11020	1/2 flasque blocage tringles		
11021	Axe n° A 94		
11022	Tube support siège		
11023	Siège bineuse		
11024	Support siège et repose pieds		
11025	Repose pieds bineuse		
11026	Broche		
11040	Support bloc roue « Ouest »		
11041	Traverse centrale Ouest		
11042	Bras liaison châssis « Ouest »		

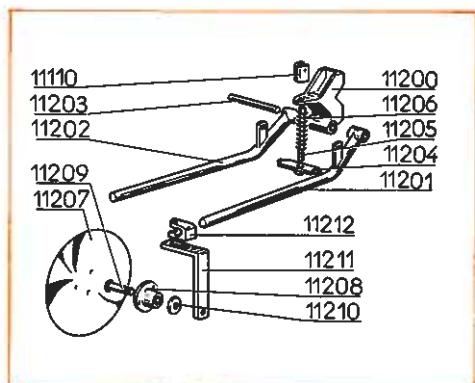
## Élément « F »



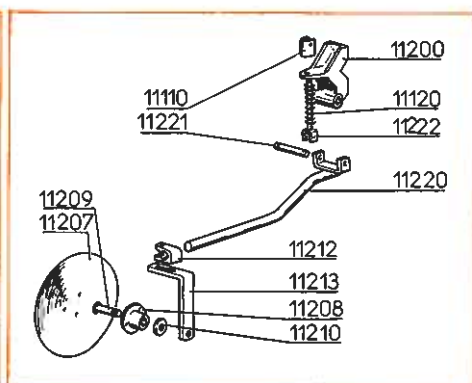
## Élément « V »



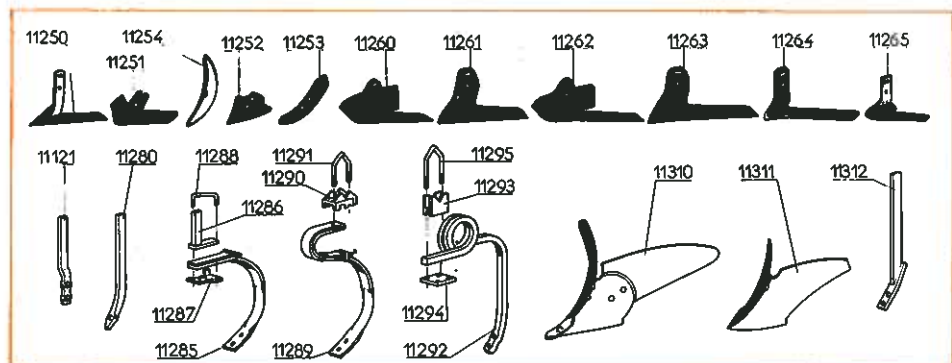
## Balancier « F »



## Balancier « V »



## Équipements



N°	Désignation	N°	Désignation
5626	Roulements n° R 70 (longueur 70 )	11292	Dent nue type carrée à spires
5627	Cuvette	11293	Contre bride de dent carrée à spires
5630	Décrottoir tôle	11294	Plaque de dent carrée à spires
6781	Cuvette	11295	Bride de dent carrée à spires
11101	Support élément n° B 51	11310	Butteur seul type AM (ailes réglables)
11102	Corps élément F n° B 50 A	11311	Butteur seul type F 35 (ailes fixes)
11103	Bras supérieur parallélogramme F	11312	Montant de butteurs AM et F 35
11105	Bras inférieur parallélogramme F		
11106	Axe n° A 135		
11107	Taquet élément F		
11108	Tige ressort élément F		
11109	Ressort n° R 59		
11110	Chape arrêté		
11112	Axe de tige ressort		
11113	Manivelle n° B 57		
11114	Roulette n° M 19 T		
11117	Montant roulette F		
11119	Axe ressort terrage F		
11120	Ressort n° R 67		
11121	Montant de cœur et lame		
11122	Traverse. Préciser longueur :35,50 ou 65 cm )		
11123	Bride renfort n° B 56		
11124	Vis à œil élément bineur		
11130	Support élément V n° B 59		
11131	Corps élément V n° B 52		
11132	Bras supérieur parallélogramme V		
11133	Bras inférieur parallélogramme V		
11134	Taquet élément V		
11135	Tige ressort élément V		
11138	Ressort n° R 85		
11139	Montant roulette V		
11140	Axe ressort terrage V		
11142	Porte outils V		
11200	Support balancier n° B 53		
11201	Bras balancier F côté droit		
11202	Bras balancier F côté gauche		
11203	Axe articulation balancier F		
11204	Plaque appui ressort		
11205	Axe ressort balancier F		
11206	Ressort n° R 75		
11207	Disque balancier n° x 300		
11208	Moyeu n° M 18		
11209	Axe n° A 15		
11210	Cuvette disque		
11211	Montant disque F		
11212	Chape orientation n° B 54		
11213	Montant disque V		
11220	Bras balancier V		
11221	Axe articulation balancier V		
11222	Axe ressort balancier V		
11250	Cœur seul préciser largeur : 14-20-25-30		
11251	Soc « Patte d'Oie » préciser largeur 20-25-30		
11252	Soc triangulaire « Lyon »		
11253	Soc pointe ordinaire de dent		
11254	Soc pointu de dent fouilleuse rigide		
11260	Lame Lelièvre bettrave 1 <sup>re</sup> façon		
11261	Lame Lelièvre betterave 2 <sup>e</sup> façon		
11262	Lame Lelièvre mais 1 <sup>re</sup> façon		
11263	Lame Lelièvre mais 2 <sup>e</sup> façon		
11264	Lame ordinaire		
11265	Lame maraichère		
11280	Montant de dent fouilleuse rigide		
11285	Dent nue type vigne		
11286	Support dent vigne		
11287	Contre bride de dent vigne		
11288	Bride de dent vigne		
11289	Dent nue type culti-renforcée		
11290	Contre bride de dent culti-renforcée		
11291	Bride de dent culti-renforcée		

# **ATELIERS RIBOULEAU**

SOCIÉTÉ ANONYME D'EXPLOITATION AU CAPITAL DE 1.000.000 F.

**79240 LARGEASSE (France)**

Tél. : (49) 55-37-04

Télex : 790 557